Reference 1

JP 61 10508A

Publication Date: January 18, 1986

Application No. 59-131790

Filing Date: June 6, 1984

Applicant: Mitsubishi Acetate Co., Ltd.

Title of the Invention: Capsule and method for Preparing Same

Claims:

1. A capsule comprising at least carrageenan and polyhydric alcohol.

2. The capsule of Claim 1 further containing galoctomannan.

Detailed Description of the Invention (excerpt)

The present invention provides a capsule containing polysaccasides of which main ingredient is carrageenan. The present capsule has various good properties as compared with gelatin-based soft capsule.

19日本国特許庁(JP)

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61 - 10508

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

◎公開 昭和61年(1986)1月18日

A 61 K 9/48 A 61 J 3/07 6742-4C 7132-4C

・ 審査請求 未請求 発明の数 2 (全 4 頁)

69発明の名称

カプセル及びその製法

到特 願 昭59-131790

@出 願 昭59(1984)6月26日

砂発明者 永倉

菱 彦

東京都中央区京橋二丁目3番19号 三菱アセテート株式会

社内

⑪出 願 人 三菱アセテート株式会

東京都中央区京橋2丁目3番19号

社

份代 理 人 弁理士 吉澤 敏夫

明細醬

1. 発明の名称

カプセル及びその製法

- 2. 特許請求の範囲
- L 少なくともカラギーナンを含有した多額類と多価アルコールとを含有する基剤からなるカプセル。
- 2. 多糖類がさらにガラクトマンナンをも含有 していることを特徴とする特許請求の範囲第1項 記載のカプセル
- 3. カラギーナンとガラクトマンナンの比率が 2.0:80万至99:1であることを特徴とする 特許請求の範囲第2項記載のカブセル。
- 4. ガラクトマンナンがローカストピーンガム であることを特徴とする特許請求の範囲第2項又 は第3項記載のカブセル。
- 5. 木/多価アルコールの比率が 9 5 / 5 乃至 4 0 / 6 0 である多価アルコール水溶液に少なくともカラギーナンを含有した多額類を確废 3 0 原 最 % 以下になるよう溶解した溶液からシートを作

成し、該シートをその触点以上に加熱して凹状に 打ち抜き、打ち抜かれた2つで1組の凹状物を互いに騒着させ乾燥することを特徴とするカプセル の製井

- 6. 多期類がさらにガラクトマンナンをも含有していることを特徴とする特許請求の範囲第5項記載のカブセルの製法。
- 7. カラギーナンとガラクトマンナンの比率が20:80万至99:1であることを特徴とする特許請求の範囲第8項記載のカプセルの製法。
- 8. ガラクトマンナンがローカストピーンガム であることを特徴とする特許請求の範囲第6項又 は第7項記載のカブセルの製法。
- 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明はカラギーナンを含有する多糖類を主成分とするカブセル及びその製法に関する。

[従来の技術]

従来、医薬、健康自品でのソフトカブセル基剤 としてはゼラチンが使用されているが、ゼラチン

[発明が解決しようとする問題点]

本発明者はこの様な現状から上記の欠点を改良 して、 固形分温度が低くても充分なゲル化能を有する材料を確々検討し、 カブセルに充分な柔軟性 を付与する溶媒を種々検討した結果、 カラギーナンを含有する多糖類に多価アルコールを加えた基

てはタマリンドガム、ベクチン、ゼラチン・アルギン酸塩、寒天、ファーセレラン、セルロース 誘導体、ローカストビーンガム、グアーガム等を挙げることができる。カラギーナンが20重量%はを組合わせる場合はカラギーナンが20重量%は 類の中ではガラクトマンナンが好ましく中でもローカストビーンガムが特に好ましい。

多価アルコールとしては例えばソルビット・ブドゥ 糖、庶糖、エチレングリコール・ジエチレングリコール・ポリエチレングリコール・ポリエチレングリコール・ポリコート・プロピレングリコール・ブタンジオール・グリセリンを挙げることができる。この多価アルコールの中ではグリセリンがカラギーナンとの相容性に優れる点で好ましい。

多糖類と多価アルコールの比率は1:500万至20:1であることが好ましく、1:50万至10:1であることがより好ましい。多価アルコールの比率がこの範囲より高いと多糖類が均一に

優れた柔軟性を示し不快感のないことを見出し、 本発明に到達したものである。即ち、本発明の目 的は腹厚が薄く、不快感のないカブセルを提供す ることにある。

[問題点を解決するための手段]

本発明において多態類としてはカラギーナンを 含有していればよく、カラギーナン単独でも良い し、カラギーナンと他の多糖類との組合わせでも よい。カラギーナンと組合わせる多糖類の例とし

溶解しなくなり、この範囲より低いと乾燥後のカ ブセルが脆弱となり、保存時にひび割れが生じた り、服用時に不快感を伴なうおそれがあり、好ま しくない。

カプセルは完全に乾燥して水を除去しても良いが、若干量水が残存している方がカプセルに柔軟性が付与されるため好ましい。

カプセル基剤に存在する水分甲は50重显%を越えないことが好ましい。これを越えると粘着性が生するため好ましくない。柔軟性を考慮すると水分量は10万至35重量%であることがより好ましい。

本発明のカブセルの製法に関してはまず、水/ 多価アルコールの比率が 9.5 / 5 乃至 4 0 / 6 0 である多価アルコール水溶液に少なくともカラギ ーナンを含有する多糖類を濃度 3 0 重量 %以下に なるよう溶解するが、多糖類としてカラギーナン と他の多糖類との混合物とする場合はあられてい カラギーナンと他の多糖類とを粉体でブレンドし、 これを多価アルコール水溶液に溶解させる方法が xi エレトルナ ショビビ・

また、多価アルコール水溶液に溶解する多糖類の濃度は0.1万至50重量%であることが好ましく、0.1万至30重量%であることがより好ましい。さらに好ましくは0.5万至15重量%である。50重量%を違えると均一に溶解するのが困難なり、0.1重量%より低い濃度では多糖類のゲル化

香味料、砂糖、塩、ハッカ成分等の調味料、薬効 、成分者色料等を挙げることができる。

次にシートから凹状に打抜く方法としてはそのまま 又は必要に応じトリグリセライド等の 剝離剤を 片 前に競布後、凹部打抜き金型の直前で、 加熱板 等によりシートを加熱して該シートの水中融点以 上にした状態で凹部打抜き金型でカプセル化する。 ここで水中融点とは該シートを水中に入れた状態 で加熱してシートの形状が崩れる温度をいう。

打抜かれたカプセルは所望により小麦胚芽油、香味料、砂糖、塩、ハッカ成分等の調味料、蒸効成分、 着色料 その他食品、嗜好品等を内部に入れ、2 つで1組の凹状物を互いに融着させ乾燥すると 徳 膜化したカプセルができあがる。 触着にあたって触着すべき部分を水で濡らしてもよい。

通常、ゼラチン等の単独でゲル化能を有する多 類類は熱可逆性ゲルを形成し、従って乾燥にあた って加熱することは好ましくないとするのが常識 であるが、本発明のカブセルは予想に反して60 ~120℃という高温で乾燥しても形態が崩れる 能 か 光 分 発 律 で き な く な る。

本発明の製法においてはカラギーナンを含有する多糖類を多価アルコール水溶液中に分散させ、75~80℃に加熱、多糖類を溶解させるか、該多糖類を水又は多価アルコールの濃度の低い多価アルコールを添加混合して得られる溶液を熱時スリットより押出したり、流延したりしてシート状に成形し、これを冷却することにより得ることができる。

ことがないという特徴を有する。従って、内容物の変性がおこらない程度の温度で加熱乾燥すればよく、カブセル基剤のために温度に制約を受けることがない。例えば小安胚芽油を封入した場合は30~50℃程度で通風乾燥することが好ましい。

乾燥したカプセルはシート作成時の水分含有量にもよるが、通常ゲル融点が乾燥前より30~40で向上し、カプセルの破壊強度も著しく向上するため、膜厚が薄くとも充分実用に供し得る。

[実施例]

本発明を以下に実施例を用いてさらに詳しく説明する。

実施例 1

カウンターカチオンが主にナトリウムである精製カラギーナン 1.5 部、精製ローカストピーンガム 1.5 部を粉体混合し、これを水6 7 部中に、攪拌しながら分散させ、これを撹拌下に85 でに加熱して溶解させ、均一な溶液とした。この溶液にグリセリン30 部を添加し、さらに85 でに保ったまま5 分間攪拌を続け均一に分散させた。この溶

A Desistand lable Copyかから、 Best Stavailable Copyかから、 大口の Copyの では、 大口の Copyの では、 たっとの Copyの では、 たっとの Copyの では、 たっとの Copyの では、 たっとの Copyの C

比較例I

グリセリン 3 5 部、ソルビトール 5 部、ゼラチン 1 0 0 部、水 8 0 部の組成で通常のソフトカブセル製造と同様の方法でカブセルを製造し、委献性、厚みを測定したところ柔軟性は実施例 1 で得られたカブセルの 0.3 程度であり、厚みは 5 8 0 μ エ で あり、実施例 1 に比べはるかに劣っていた。実施例 2

法に従い、実施例1~3及び比較例1のカプセルの崩壊を行った。カプセルは各々作成、改築を行った。カプセルは各々作の成故、改築を行った。の各6個を用いた。は、決議を使用し、被職37±2℃で20分間、最後崩壊状況を調べた。実施例1~3のカプセル6個の内と個は崩壊せず、残り4個の内2個が完全に崩壊したのみであった。

[効 果]

本発明のカプセルは限厚が持く、優れた柔軟性を示し、カプセルの不崩壊分が無く、不快感のないという特徴を有し、カプセル製造にあたって乾燥温度にカプセル基剤による制約がないという特徴を有する。

特許出願人 三菱アセテート株式会社 代理人 弁理士 吉澤敏夫 (Wingh) 多型類を実施例 1 のカラギーナンとローカストピーンガムの代りに カウンターカチオンがカリウム である精製カラギーナン 3 部を用いた以外は実施例 1 と同様にしてカブセルを作成した。このカブセルの厚みは 2 1 0 μm. 柔軟性は実施例 1 の約 0.8 であった。

実施例3

多糖類を実施例 1 のカラギーナンとローカストピーンガムの代りにゼラチン 2 部とカウンターカチオンがカリウムである類製カラギーナン 1 部を用いた以外は実施例 1 と同様にしてカプセルを作成した。このカプセルの厚みは 2 8 0 μm、柔軟性は実施例 1 の約 0.5 であった。

比較例 2

カラギーナンの代りにゼラチン3部を用いた以外は実施例2と同様の製造法でカプセルの作成を 試みたが、カプセルを作ることはできなかった。

試験例1

日本薬局法 [B] 一般試験法の257 崩壊試験

特許出願の番号

作成日

作成者

発明の名称

特願2006-510062

平成21年 6月16日

中島 玲奈 3639 4 J 0 0

カッパー2カラゲニンを含有する均一で熱可逆性

のゲルフィルム及びそれからつくったソフトカプ

セル